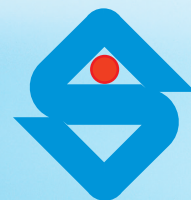


CSE & WTE 350

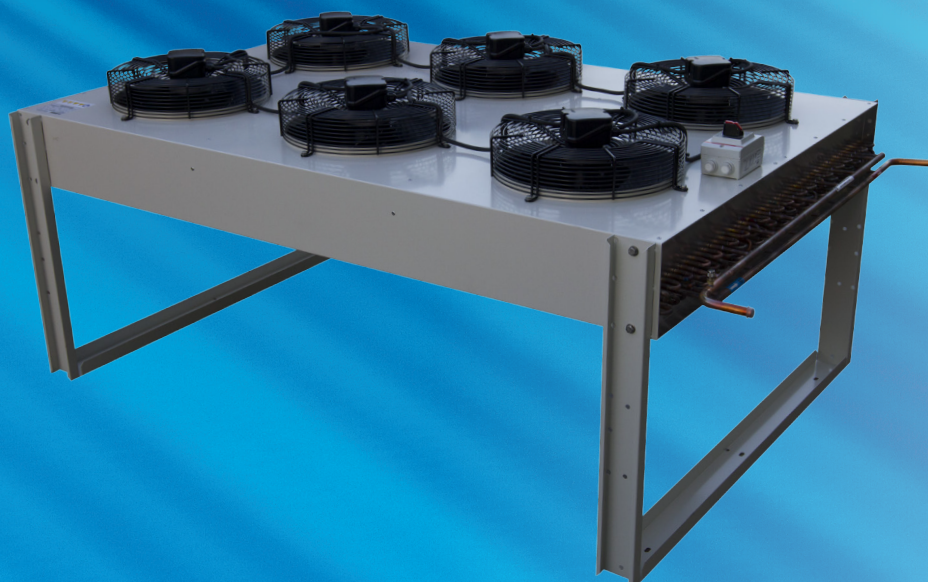
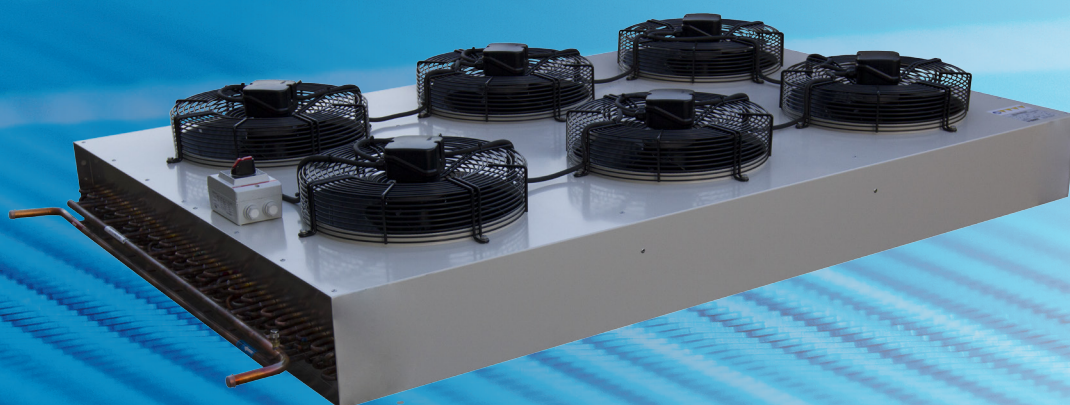
FLAT BED UNIT

1 OR 2 ROW OF FANS



CONDENSATORI AD ARIA | AIR COOLED CONDENSED UNIT
RAFFREDDATORI DI LIQUIDO | DRY COOLER UNIT

SIERRA



La gamma di condensatori remoti CSE e raffreddatori di liquido WTE risponde alle esigenze di grande potenza degli impianti. Disponibile in configurazioni da 1 a 6 ventilatori sia in versione AC che EC.

CSE condenser and WTE dry cooler's serie meet equipment's power requirements. They are available from 1 up to 6 fans both version AC and EC.

IT

CONDENSATORI AD ARIA E RAFFREDDATORI DI LIQUIDO CON VENTILATORI ASSIALI

- Configurazione: 1 scambiatore piano
- 1 o 2 circuiti
- 1 o 2 file di ventilatori
- Ampia gamma di potenze
- 60 Modelli disponibili di Condensatori ad aria
- 60 Modelli disponibili di Raffreddatori di liquido
- Diametro ventilatori: 350 mm
- Da 1 a 6 ventilatori
- Installazione verticale o orizzontale

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Realizzati con tecnologie e materiali che garantiscono duratura resistenza agli agenti atmosferici.

Scambiatori a pacco alettato ad alta efficienza, realizzati con tubi in rame e alette in alluminio. Ventilatori assiali diametro 350 mm di ultima generazione sia in versione AC che EC per minimizzare i consumi energetici. Le unità standard sono fornite con i ventilatori cablati e scatola di derivazione con morsetti.

VENTILATORI DISPONIBILI

BM°: 4 poli monofase

SM°: 6 poli monofase

CMB: motoventilatore EC di alta potenza monofase

CMS: motoventilatore EC a bassa rumorosità monofase

EN

AIR CONDENSER AND LIQUID COOLERS WITH AXIAL FANS

- Configuration: 1 exchangers
- 1 or 2 circuits
- 1 or 2 fans row
- Wide range of capacity
- 60 models available as condenser
- 60 models available as dry coolers
- Fan diameter: 350 mm
- Number of fans: from 1 to 6
- Vertical or horizontal installation

CONSTRUCTION CHARACTERISTICS

They are realized with technologies and material which guarantee strength against atmospheric agents.

High efficiency finned block heat exchangers realized with copper tubes and aluminium fins. New generation axial fans with 350 mm diameter both available version AC and EC chosen for minimizing the energy consumption. Standard unit are supplied with cabled fans and electrical box with clamps.

AVAILABLE FANS

BM°: 4-poles 1-phase

SM°: 6-poles 1-phase

CMB: fan motor 1-phase EC high power

CMS: fan motor 1-phase EC low noise level

MODELLI | MODELS

Modello Model	Sezionatore generale Main switch	Quadro elettrico Switchboard	Regolatore a taglio di fase Phase cut regulator	Controller EC	Sonda Probe	Piedini	Antivibranti Anti-vibration device
CSE-WTE BM°	✓		✓		✓	✓	✓
CSE-WTE SM°	✓		✓		✓	✓	✓
CSE-WTE CMB	✓	✓		✓	✓	✓	✓
CSE-WTE CMS	✓	✓		✓	✓	✓	✓

IT

ACCESSORI

Tutte le unità CSE e WTE possono essere equipaggiate con il sezionatore generale, quadro elettrico, regolatori di giri a taglio di fase, controller EC e sonda di temperatura, pressione o segnale 0-10V.

Sono disponibili gli antivibranti per ridurre le vibrazioni trasmesse dalla macchina.

EN

ACCESSORIES

CSE and WTE unit could be equipped with main switch, switchboard, cut phase fan speed regulator or EC controller and temperature sensor, pressure sensor or 0-10V signal.

Anti-vibration device are also available for reducing machine's vibrations.

IT

CAPACITÀ

Nella versione condensatore remoto la gamma di potenza con refrigerante R134A è compresa tra 4 e 61.7 kW (Temperatura aria ambiente +25°C, temperatura media di condensazione +40°C secondo normativa EN 327)

Nella versione condensatore remoto la gamma di potenza con refrigerante R410A è compresa tra 4.8 e 71.6 kW (Temperatura aria ambiente +25°C, temperatura media di condensazione +40°C secondo normativa EN 327)

Nella versione raffreddatore di liquido la gamma di potenza con glicole etilenico 30% è compresa tra 3.8 e 56.6 kW (Temperatura aria ambiente +25°C, temperatura ingresso del liquido +40°C, uscita del liquido +35°C secondo normativa EN 1048)

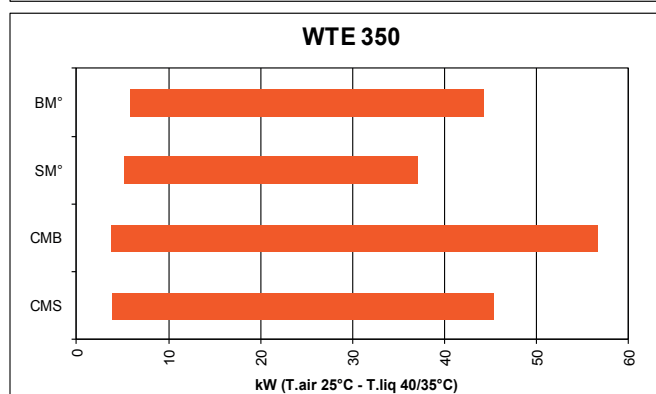
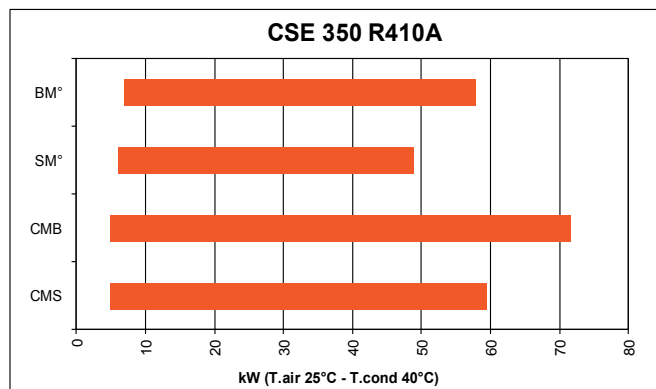
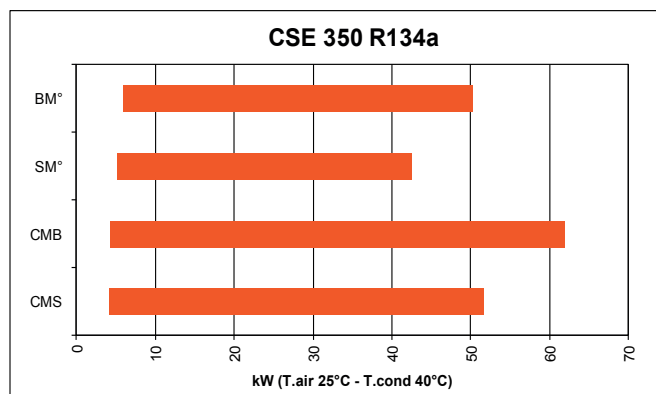
EN

CAPACITY

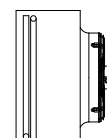
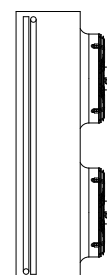
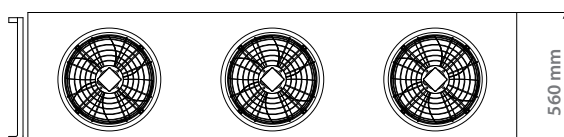
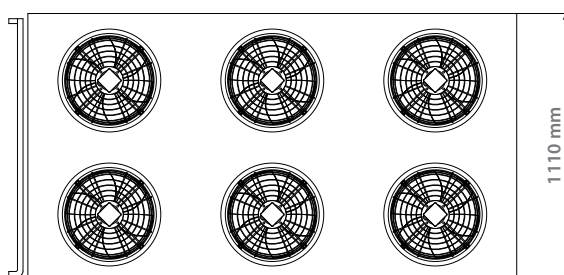
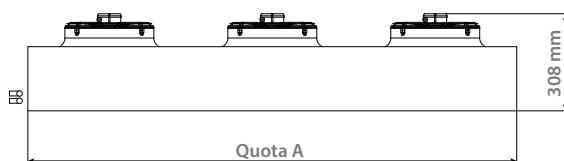
In air condenser unit power range with refrigerant R134a is from 4 up to 61.7 kW (ambient air temperature +25°C, average condensing temperature +40°C according to EN 327)

In air condenser unit power range with refrigerant R410A is from 4.8 up to 71.6 kW (ambient air temperature +25°C, average condensing temperature +40°C according to EN 327)

In dry cooler unit power range with ethylene glycol 30% is from 3.8 up to 56.6 kW (ambient air temperature +25°C, inlet liquid temperature +40°C outlet liquid temperature +35°C according to EN 1048)

**DISEGNO TECNICO****TECHNICAL DRAWING****Quota A**

- CSE/WTE° 301(3/4) **610 mm** (single row of fans)
- CSE/WTE° 302(3/4) **1160 mm** (single row of fans)
- CSE/WTE° 303(3/4) **1710 mm** (single row of fans)
- CSE/WTE° 304(3/4) **1160 mm** (double row of fans)
- CSE/WTE° 306(3/4) **1710 mm** (double row of fans)



SIERRA

Via Ca' Magre, 45
37063 - Isola della Scala (Vr) - Italy
Tel. +39 045 66 48 300
Fax.+39 045 66 48 340
info@sierra.it

www.sierra.it